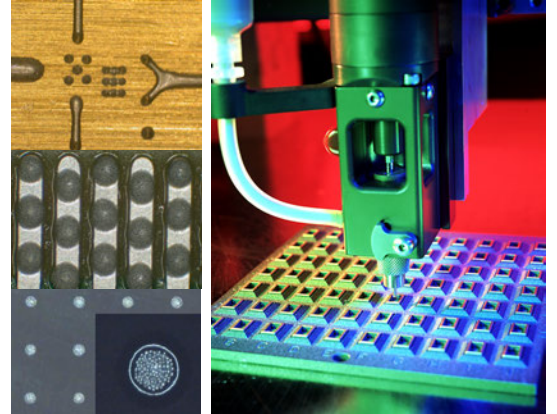


# Micro-Dot 泵

## 完善小体积点胶

微量指点胶材料小于 250 微米 (0.010"). 为了达到以往不可能的微量点胶, 这需要增强现有且经过验证的点胶技术。精密组件, 控制及多年的测试已成功被记录在微量点胶的水平。

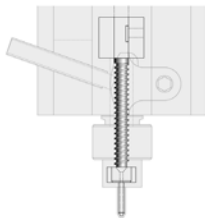
- 导电胶
- 散热润滑脂
- 锡膏
- 加上有更多的...
- 贴片胶



## 泵的技术

材料通过一个的精密螺旋杆, 外盒和针头组件以做点胶

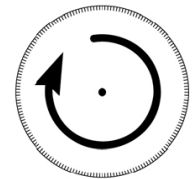
- 材料在受控制的空气压力下被送入螺旋杆
- 不用气压于点胶材料
- 材料通过专门设计用于微量点胶的精密针头在基板上点胶
- 螺旋杆与外盒的公差 5微米 (0.0002")



螺旋杆, 外盒, 及针头

泵的动作通过 *FLOware*® 软件控制

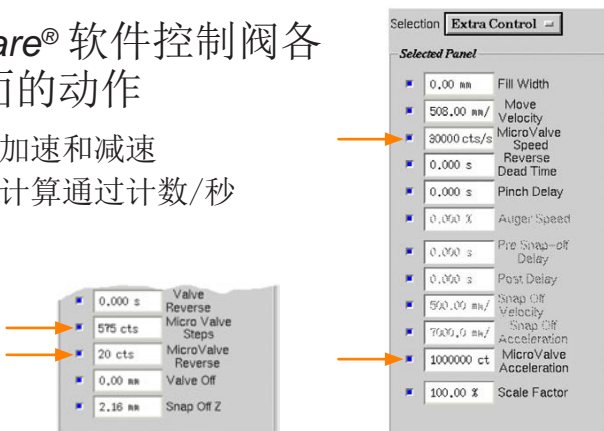
- 泵配有一个57,000计数旋转编码器
- 允许精确控制螺旋杆的转动动作



57,000 个计数/每旋转

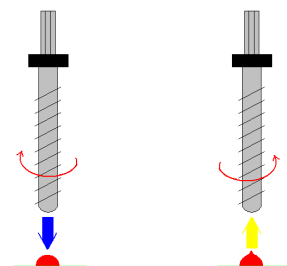
*FLOware*® 软件控制阀各个方面的动作

- 泵的加速和减速
- 转速计算通过计数/秒



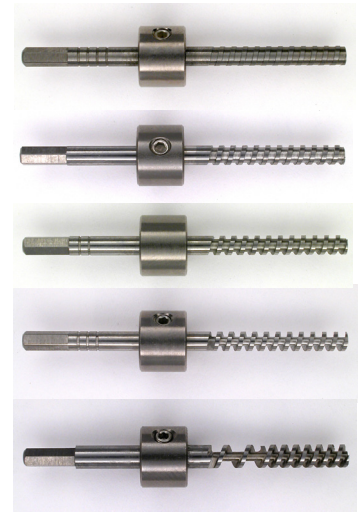
完全控制的螺旋动作

- 容易控制在使用小的针头时所形成的压力
- 控制一些材料的拉线/拉丝
- 提高点胶质量



## 各种螺旋配置，自定义的过程控制

- 由硬质合金制造
- 超浅至超深螺旋杆沟配置
- 至于会漂白硬质合金的点胶材料，可使用其他螺旋材料

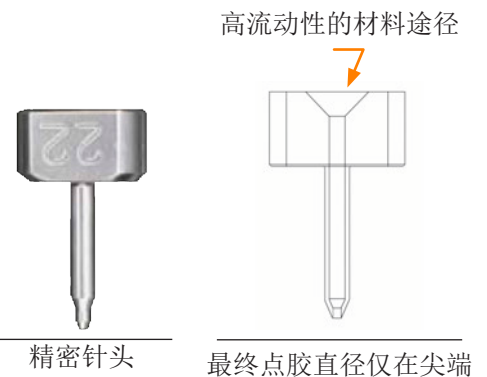


常见的螺旋杆及外盒组件

说明	尺寸 (英寸)			零件编号	
	主要直径	最小直径	切割深度	螺旋杆组装	外盒组装
16P 超浅	0.1047 - 0.1049	0.0978 - 0.0988	0.00325	22141051	22140029
16P 浅		0.0915 - 0.0925	0.00640	22141002	22141014
16P 标准		0.0815 - 0.0825	0.01140	22141001	22141011
16P 深		0.0700 - 0.0710	0.01715	22141003	22141009
16P 超深		0.0495 - 0.0505	0.02740	22141004	22141010
双螺旋Micro-Dot	0.1247 - 0.1249	0.0500 - 0.0510	0.03715	联络 GPD	22141053

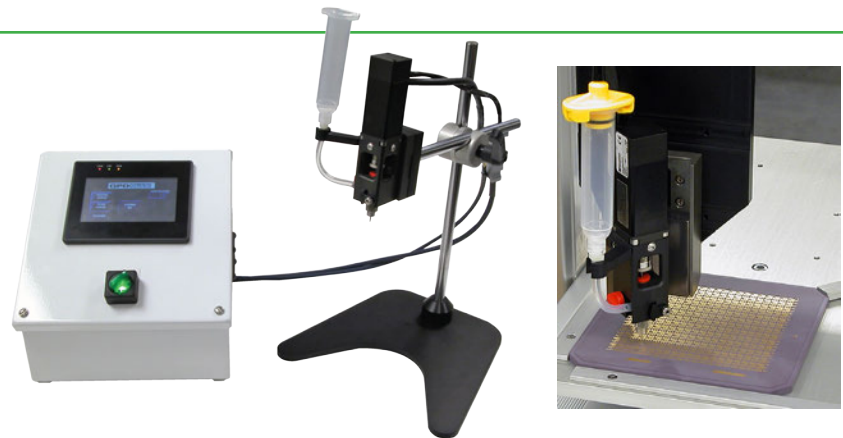
## 众多针头大小和类型，以提供特定的点胶要求

- 精度的锥度针技巧，以降低材料与针表面的张力
- 修身剪裁针的技巧用于底部填充减少管芯或CSP的距离
- 针设有大，固定直径的材料路径以增强点胶能力
- 针头由不锈钢制成
- 陶瓷针头可用于增强材料流动



## 桌上型和整合控制

- 精密的桌上型点胶
- 可以整合到你的机器上以提高点胶效果
- 优异及高重复性的焊膏和导电胶点胶



## 使用微量点胶泵和精密针头的点胶结果

