

# Contour Mapping™ (等高线测绘)

## 精确定位

### 概述

今日组件和应用程序需要材料要存放在非常精确的位置。为了确保获得最高标准的定位，GPD Global®已经研发等高线测绘™流程。等高线测绘™技术是以一个高准确度NIST可溯源校准板映射在设备的龙门架。程序执行过程中系统以专有的等高线测绘™的数据为基础，不断计算其位置上的纠正。

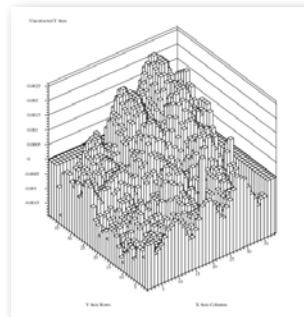
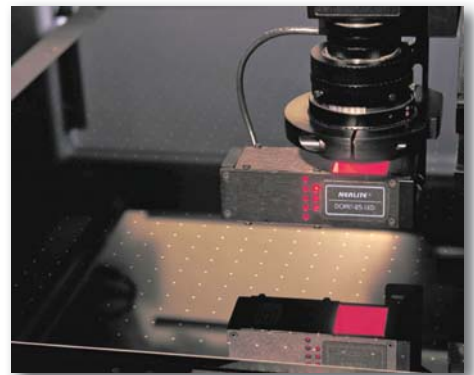
### 过程

等高线测绘™的过程将校正板放入MAX系列或DS系列™系统的工作区。该校正板定位和固定在X和Y的工作区或输送系统。一旦系统定位与操作员援助，在校正板寻找三个角落以定义参照系。然后操作员定义点数及定位点间距。点的数量取决于该系统的工作区，而点间距在所有应用程序仍然不变。

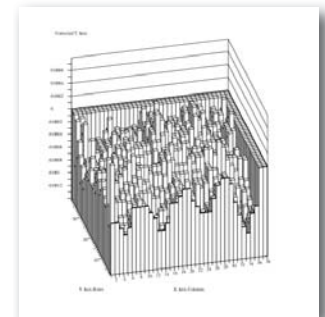
龙门将自动用其编码器计数递增到每个校准点。在每一个点，视觉系统将定位校准点，并确定当地像素摄像头的偏移。这些偏移记录到数据库，然后整合到非常精确的伺服驱动器，且在整个工作区插值定位。

一旦完成映射过程，之前和之后的数据可以绘出了改进的图形表示。成功映射的系统可以表现出位置精度高达  $\pm 0.0005''$  (0.013 mm)。MAX系列，由于它的龙门架框架设计，将有精度等于或优于  $\pm 0.001''$  (0.025 mm)，而DS系列™定位将优于  $\pm 0.0015''$  (0.038 mm)。

等高线测绘™过程也可以在工地进行。建议要求最高准确性的应用可在现场进行校正程序。整个过程大约需要45分钟，工作区的大小而定。



未校正的轴



纠正轴